



Обратный клапан высокого давления

С наклонным
шпинделем

Со сварными
патрубками
или муфтами

ном. давление 250-500
ном. диаметр 10-50

Области применения

- В промышленности, на электростанциях, в технологии производственных процессов и в кораблестроении
- Для транспортировки воды, пара, газа, нефти и других неагрессивных сред
- Информация по другим средам предоставляется по запросу

Эксплуатационные данные

- Максимально допустимое давление 500 бар
- Максимально допустимая температура 580 °С
- Параметры: см. табл. значений давления температуры на след. стр.

Материалы

- 16 Mo 3 1.5415 до 530 °С
- 13 CrMo 4-5 1.7335 до 550 °С
- 10 CrMo 9-10 1.7380 до 580 °С
- другие материалы по запросу

Исполнение

- наклонный шпindel с самоуплотняющимся замком крышки
- кованые корпус и крышка
- обратный конус
- замыкающая пружина
- уплотняющая поверхность из материала Hastelloy, устойчивого к износу и коррозии.

Арматура соответствуют требованиям техники безопасности Приложения I Директивы ЕС по гидравлической арматуре (PED) 97/23/ЕС для жидкостей групп 1 и 2

Стандартные варианты

- Другая обработка сварных концов
- Прием согласно стандартам, например TRD/TRB/AD2000, или по спецификации заказчика

Указания

- NORI®-А представляет собой обратный клапан с кованым корпусом и крышкой, типа RXLR/RXSR – см. инстр. по типуоряду 7693.1
- Инструкция по эксплуатации: 0570.82

Спецификация для заказа

1 Тип	7 Материал
2 Ном. давление	8 Среда
3 Ном. диаметр	9 Расход
4 Раб. избыт.давление	10 Патрубок
5 Перепад давлений	11 Варианты
6 Раб. температура	12 Номер инстр. по типуоряду

При заказе запасных частей следует указать номер завода-изготовителя и год изготовления.

Арматура не является источником возгорания, а, следовательно, согласно ATEX 94/9/ЕС, может применяться на взрывоопасных участках группы II, категории 2 (зона 1+21)и категории 3 (зона 2+22).



Таблица давление - температура

Ду	Материал	номер материала	Примечание	Допустимое избыточное рабочее давление в бар при температуре в °С ¹⁾														
				до 300	350	400	425	450	475	500	510	520	530	540	550	560	570	580
10-50	16 Мо 3	1.5415	Концы для сварки обработаны в соответствии с = PN 320	320	318	298	293	288	283	179	136	107	86					
	13 CrMo 4-5	1.7335		320	320	320	320	320	315	274	229	181	148	119	93			
	10 CrMo 9-10	1.7380		320	320	320	320	320	320	286	250	217	188	162	138	119	102	88
10-25	16 Мо 3	1.5415	Концы для сварки не обработаны = PN 500	500	484	453	445	437	429	290	231	184	146					
	13 CrMo 4-5	1.7335		500	500	500	500	500	493	428	362	293	243	190	153			
	10 CrMo 9-10	1.7380		500	500	500	500	500	500	421	368	321	281	243	212	181	159	137
32-50	16 Мо 3	1.5415	Концы для сварки не обработаны = PN 400	400	387	362	356	350	343	226	180	143	113					
	13 CrMo 4-5	1.7335		400	400	400	400	400	394	342	289	228	186	150	117			
	10 CrMo 9-10	1.7380		400	400	400	400	400	400	337	294	257	225	194	170	145	127	109

¹⁾ арматуру следует применять при температуре не менее -10 °С

Монтаж

Обратные клапаны монтируются, как правило, таким образом, чтобы среда входила под конусом и выходила над ним.

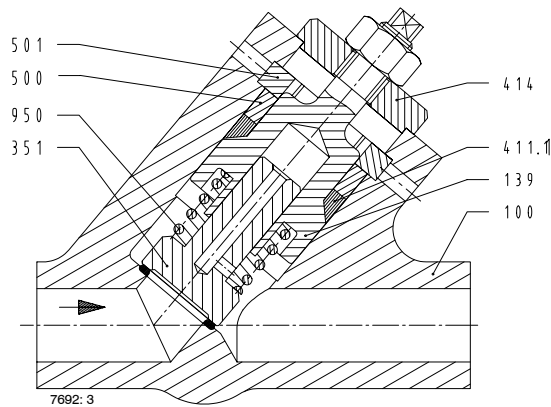


Рис.: Ду 10-25

Материалы

Детали	наименование детали	Температура °С	Материал	Примечание	Уплотнительные поверхности
100	Корпус	до 530	16 Мо 3 1.5415	Кованый в штампе	Наваренный защитный слой из материала Hastelloy
		до 550	13 CrMo 4-5 1.7335		
		до 580	10 CrMo 9-10 1.7380		
139	Втулка	до 580	21 CrMo V 5-7 1.7709		
351 *)	Уплотн. конус		X 39 CrMo 17-1 1.4122		массивный
411.1 *)	Уплотнительное кольцо		графит		
414	Опорная планка		13 CrMo 4-5 1.7335		
500	Кольцо		21 CrMo V 5-7 1.7709		
501	Кольцо многосекционное		21 CrMo V 5-7 1.7709		
950 *)	Пружина		X 7 CrNiAl 17 7 1.4568		

*) рекомендуемые запасные детали

Габариты тип RGS

Монтажная длина
 Патрубки для сварки
 Форма шва
 Муфты для сварки

- по таблице
- DIN 3239/1
- DIN 2559/21
- по ASME B16.11,
 DIN 3239/2

Отклонения в исполнение сварных патрубков, муфт для сварки и кромок под сварку возможны, однако исключительно в пределах A_{max} и B_{min} .
 Возможны сварные патрубки по EN 12627 и сварные муфты по EN 12760

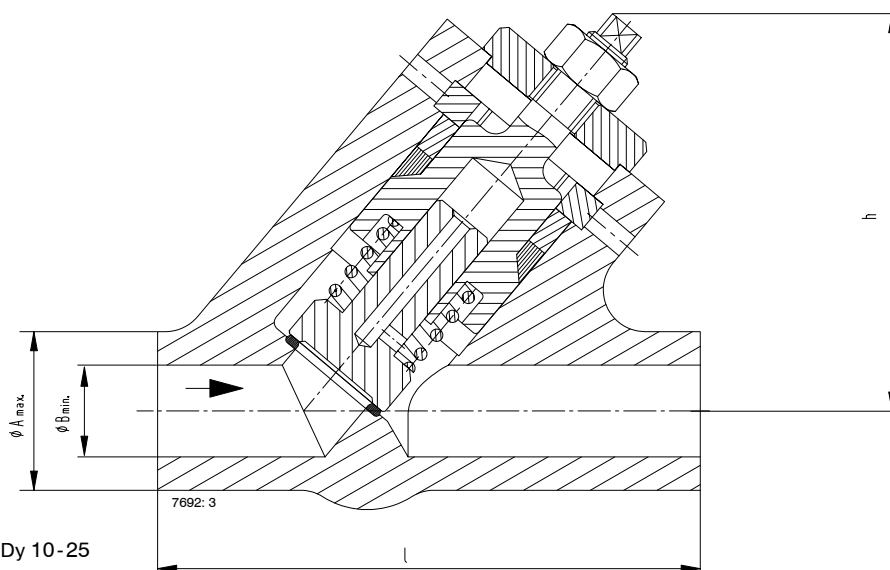
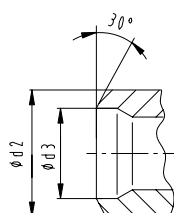
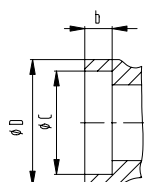


Рис.: Ду 10-25



Сварные патрубки



Сварные муфты
 Ду 20-50 приваренный

Габариты

размеры в мм

Ном. давление P_y	Ном. диаметр Ду	Монтажная длина		Сварные патрубки необработанный		Сварные патрубки по DIN 3239-форма 1 Форма кромок DIN 2559/21			Сварные муфты по ASME B16.11 bzw. DIN 3239/2			Монтажная высота h	Вес прибл кг
		Сварные патрубки l	Сварные муфты l	ϕA_{max}	ϕB_{min}	ϕd_2	ϕd_3 *)	Соответствующие Размеры трубопроводок	$\phi D_{-0,5}$	$\phi C^{+0,2}$	b_{min}		
250	10	130	130	38	9	18	12	17,2 x 2,6	27,0	17,6	9,5	95	3,0
320	15	130	130	38	14	22	15	21,3 x 3,2	32,5	21,7	9,5	95	3,0
500	20	130	200	38	19	28	19	26,9 x 4,0	39,5	27,1	12,5	95	3,0
	25	130	200	38	22	35	24	33,7 x 5,0	48,0	33,8	12,5	95	3,5
250	32	160	240	58	30	44	30,5	42,4 x 6,3	57,0	42,7	12,5	125	6,5
320	40	160	240	58	35	49	36	48,3 x 6,3	64,5	48,8	12,5	125	6,5
400	50	190	270	72	46	-	-	-----	-	-	-	145	9,0

*) $\phi d_3 = \phi dp$ по DIN 3239

сварные патрубки в зависимости от номинального давления

Преимущества изделия - польза для наших клиентов

крышка с самоуплотняющимся замком

Ваша выгода

- Надёжная изоляция снаружи
- Компактное исполнение

Серийная замыкающая пружина

Ваша выгода

- Позволяет любое монтажное положение

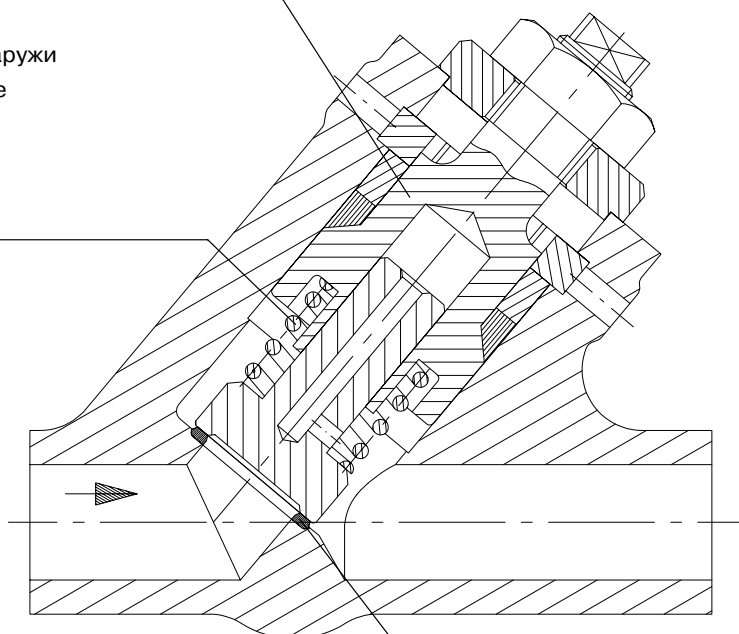


Рис.: DN 10-25

Уплотняющие плоскости из материалов, устойчивых к износу и коррозии

Ваша выгода

- Высокая надёжность
- Долговечность